

## RX 20

### Empilhadeira Elétrica de Contrapeso

---

RX 20 - 14

RX 20 - 15

RX 20 - 16

RX 20 - 18

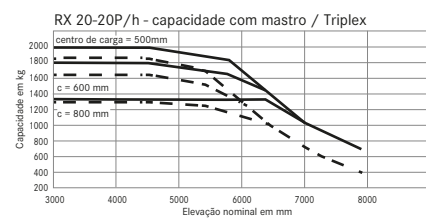
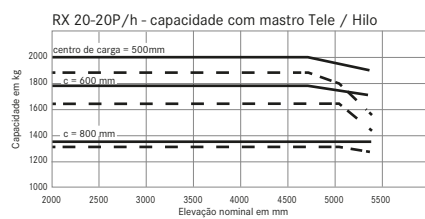
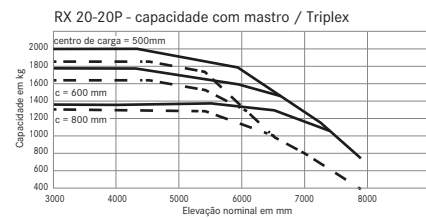
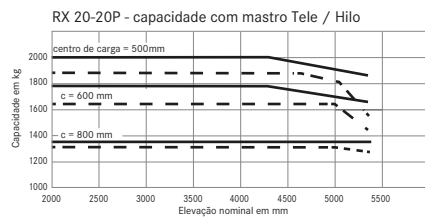
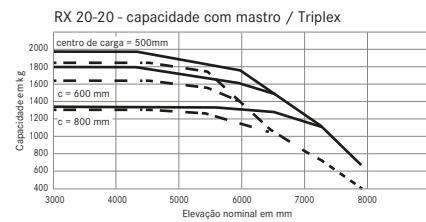
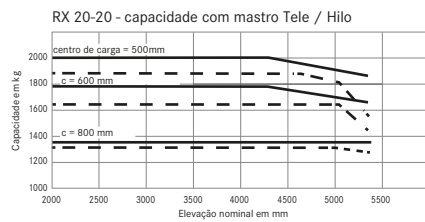
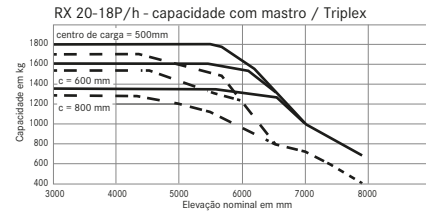
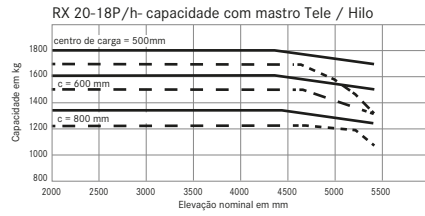
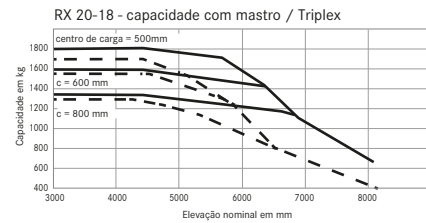
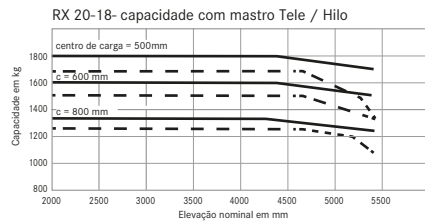
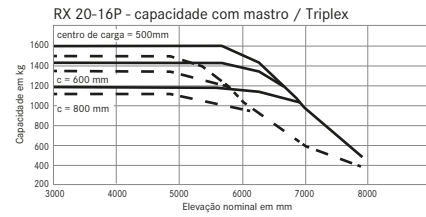
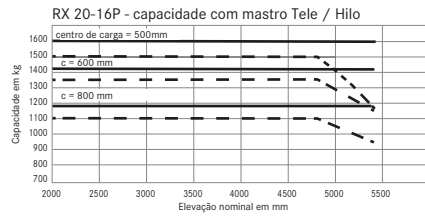
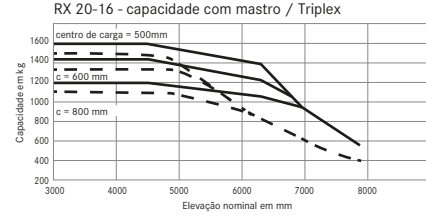
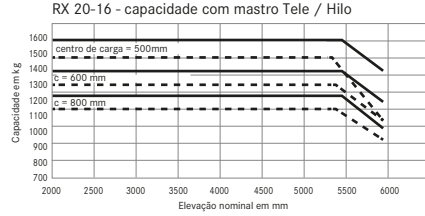
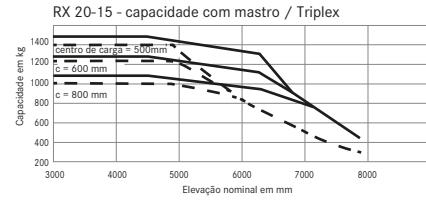
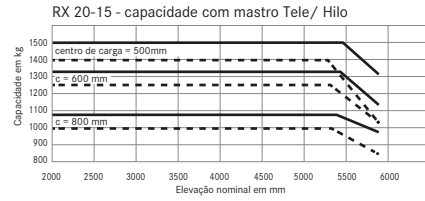
RX 20 - 20







- Sem deslocador lateral dos garfos
- - - Com Deslocador lateral dos garfos - sobreposto



## Tração

Os dois motores de tração da RX 20, trifásicos, controlam as rodas dianteiras com baixos níveis de ruído, sendo assim são altamente eficazes se tratando de economia de energia.

Com sua potência e dinâmica, a RX 20 garante alta produtividade de armazenagem e movimentação de carga mesmo em solos irregulares e em rampas íngremes. Uma característica em especial é o desenvolvimento do aumento de potência, desde um nível padrão até sua potência máxima. Assim, sempre haverá um potencial máximo constante nos garfos mesmo ao transportar cargas.

Livre de manutenção e eficiente, o motor trifásico garante uma longa vida útil da bateria. E devido ao fato de ser encapsulado, todo o motor está protegido contra qualquer poeira ou respingos de d'água.

Além disso, com o freio regenerativo acionado, o motor retorna quase 15% de energia à bateria e assim, aumenta a vida útil desta (dependendo da operação). O sistema de regeneração de energia faz com que a bateria seja recarregada parcialmente.

Os controladores STILL garantem uma operação suave do equipamento, que otimiza a utilização de energia. Os controladores também permitem que a empilhadeira opere em rampas sem que o freio de serviço seja acionado, para maior segurança e conforto durante a operação. Os componentes eletrônicos são protegidos pelo contrapeso, que também servem como área de dissipação de calor. Esse conjunto forma um ótimo sistema de arrefecimento sem ventiladores e filtros adicionais, fazendo com que a operação seja silenciosa e confiável.

## Programa inteligente de economia de energia - Blue-Q

Para ativar o modo Blue-Q basta acionar um simples botão.

Economia de energia devido à otimização das características de acionamento sem interferência no processo de trabalho.

Desligamento inteligente dos recursos elétricos auxiliares (opcionais elétricos).

Economia no consumo de energia em até 10% dependendo do perfil de aplicação e dos acessórios da empilhadeira.

## Sistema Elétrico

O sistema elétrico da RX 20, que funciona digitalmente, é composto por três unidades básicas: CAN-bus, unidade de direção e unidade de comando hidráulico. O sistema CAN-bus estabelece uma relação independente com o sistema hidráulico e com a unidade de direção permitindo que mesmo em caso de avarias no sistema hidráulico, a máquina tenha condições de ser operada (se deslocar) até o local onde o reparo será feito. Caso contrário, ou seja, em caso de danos ou avarias na unidade de direção, a máquina interrompe o funcionamento do sistema hidráulico para maior segurança.

Por ser resistente, o controlador com dois processadores consegue fornecer, ao mesmo tempo, um monitoramento mútuo para obter mais segurança durante operação. Devido às unidades elétricas é possível deixar as conexões pré-preparadas para qualquer alteração.

## Mastro

Dependendo da aplicação, há três tipos de mastros: telescópico (duplex), hilo e triplex.

Telescópico: Permitindo visibilidade total através do mastro, o mastro telescópico é adaptável a qualquer operação e, mesmo assim, melhor custo benefício.

Hilo: Complementando o mastro telescópico com um cilindro central, o mastro hilo permite uma elevação livre dos garfos, tornando-o mais prático para empilhamento nas elevações sob pés-direitos baixos. Ideal para uso em containers e caminhões.

Triplex: Para utilização em grandes galpões com restrição de altura e ou operações em containers (carga e descarga de paletes). Ideal para elevar ou mesmo pegar carga em grandes alturas.

## Sistema Hidráulico

A velocidade da motobomba é precisamente controlada por sua demanda. É acionada somente quando as alavancas ou a direção são solicitadas, adiante, assim, a necessidade de recarga da bateria. Operação suave e precisa dos complementos hidráulicos, que trabalham para uma operação mais segura, garantindo uma movimentação de carga com uma precisão milimétrica.

O sistema hidráulico proporciona um melhor aproveitamento da energia devido a:

- Alta eficiência da bomba hidráulica mesmo em baixas rotações ou mesmo durante manobra. Placa de segurança anti-fricção revestido em bronze para minimizar as perdas internas.

- Substituição de válvulas de pré-carga por válvulas de retenção de carga. Isso faz com que a bomba hidráulica não tenha que superar, por exemplo, um conjunto de válvulas de pré-carga, que já têm uma determinada pressão. Além disso, todo o sistema hidráulico tem uma válvula de alívio separada.

A válvula prioritária é conectada diretamente a bomba, fazendo com que assim, as interfaces hidráulicas e mangueiras não sejam mais necessárias. Isso garante uma operação limpa e segura.

## Cabine do Operador

A área para os pés da RX 20, com seu piso inclinado e proteção antiderrapante, é conveniente para entradas e saídas rápidas e ainda permitem que as pernas relaxem durante a operação.

Com uma pequena direção, a coluna de direção é ajustável e ergonomicamente benéfica para o operador, pois reduz os movimentos para dirigir.

O arranjo dos pedais, com disposição automotiva, pode ser substituído por um arranjo de pedais duplos para adaptar a RX 20 ao modo que o operador já esteja acostumado a operar o equipamento. O comutador de frente e ré, que é localizado na alavanca de elevação e descida dos garfos, permite melhor produtividade e segurança mesmo em turnos longos.

Devido ao painel gráfico, o tempo, os intervalos de manutenção e o estado de bateria são mostrados de forma clara, mesmo que o equipamento fique alternando entre áreas externas e internas. Todos os componentes elétricos da RX 20 são constantemente verificados.

Com 5 programas de aceleração e desaceleração que proporcionam maior segurança e desempenho, o operador pode combinar as características de operação da RX 20 com a operação ou com alguma preferência pessoal. Cada programa pode ser precisamente adaptado à aplicação para maior economia e desempenho na movimentação de cargas.

A cabine do operador da RX 20 oferece ótimo conforto mesmo para operadores grandes e altos, e também uma excelente visibilidade superior, devido às aberturas na proteção do operador, e lateral, proporcionados pelos perfis longos e estreitos.

## Segurança

A capacidade de se manter em rampas sem usar freios (freio regenerativo e freio de estacionamento) garante a segurança da RX 20 em qualquer momento. As trocas de bateria da RX 20 podem ser realizadas utilizando: transpaletes manuais ou elétricos. O sistema de saída lateral minimiza os riscos de esmagamento ou qualquer outro tipo de dano ao equipamento ou à bateria.

## Manutenção

O intervalo de manutenção da RX 20 é de 1000 horas ou 12 meses. Esses intervalos poupam tempo e custos de manutenção, especialmente em operações de um único turno onde estas 1000 horas correspondem exatamente ao número anual de operação e, assim, as visitas técnicas preventivas e corretivas podem ser feitas de uma só vez. Diagnósticos rápidos através de laptop e boa acessibilidade a todos os componentes de manutenção, em conjunto com a disponibilidade de todas as peças necessárias, garantem tempos curtos de manutenção e um nível alto de desempenho da RX 20.

**STILL**

Rua General Izidoro Dias Lopes, 141 - Vila Paulicéia

09687-100 - S. B. Campo - SP

Tel.: (11) 4066-8157

e-mail: [comercial@still.com.br](mailto:comercial@still.com.br)

[www.still.com.br](http://www.still.com.br)



Encontre o representante mais perto de você.

Para os estados de SP, MG e SC a busca pode ser por região ou bairro.