

# KMSX

## Seccionadora Horizontal Eléctrica

---

KMSX

---



## KMSX Seleccionadora Horizontal Eléctrica

De acordo com as normas VDI 2198 esta especificação é aplicável apenas a modelos padrão. O uso de modelos alternativos de rodas, mastro e equipamentos opcionais pode resultar em valores diferentes.

Características	1.1	Fabricante			STILL
	1.2	Modelo do equipamento			<b>KMSX</b>
	1.3	Suprimento de energia			Eléctrico
	1.4	Tipo de controle			Operador a bordo em pé
	1.5	Capacidade de carga	Q	kg	2750
	1.6	Centro de carga <sup>1)</sup>	c	mm	600
	1.8	Distância da carga <sup>1)</sup>	x	mm	956
	1.9	Distância entre as rodas da base <sup>1)</sup>	y	mm	2134
	Peso	2.1	Peso (incluindo a bateria) <sup>4)</sup>		kg
2.2		Carga nos eixos, com carga <sup>1) 2) 4)</sup>	tração / carga	kg	1230 / 2581
2.3		Carga nos eixos, sem carga <sup>1) 2) 4)</sup>	tração / carga	kg	773 / 288
Rodas, Aros	3.1	Rodas			Vulkollan
	3.2	Dimensões da roda tração		mm	ø 254 x 100
	3.3	Dimensões das rodas de carga <sup>5)</sup>		mm	ø 83 x 160
	3.4	Dimensões das rodas de apoio		mm	ø 95 x 50
	3.5	Rodas, número (x= roda de tração)	tração / carga		1x+ 2/2
	3.6	Largura entre rodas de apoio	b10	mm	564
	3.7	Largura entre rodas de carga	b11	mm	450
Dimensões	4.4	Elevação máxima dos garfos		h3	mm 152
	4.8	Altura do chão à plataforma abaixada		h7	mm 154
	4.9	Altura do chão ao timão		h14	mm 1224 / 1389
	4.15	Altura do chão aos garfos abaixados	mínimo / máximo	h13	mm 85
	4.19	Comprimento total <sup>1)</sup>		l1	mm 2548
	4.20	Distância do chassis até a face dos garfos		l2	mm 1401
	4.21	Largura total		b1	mm 828
	4.22	Dimensões dos garfos <sup>1) 6)</sup>		s/e/l	mm 57 / 230 / 1150
	4.25	Largura sobre os garfos <sup>7)</sup>		b5	mm 680 / 560
	4.32	Espaço entre o chão e os garfos no centro da base		m2	mm 28
Performance	4.34	Largura do corredor de trabalho com palete de 1000 x 1200 <sup>3)</sup>		Ast	mm 2801
	4.35	Raio de giro <sup>1)</sup>		Wa	mm 2354
	5.1	Velocidade de deslocamento	com carga / sem carga	km/h	9,5 / 12
	5.2	Velocidade de elevação	com carga / sem carga	s	2,7 / 1,9
	5.3	Velocidade de abaixamento	com carga / sem carga	s	1,9 / 2,1
	5.7	Capacidade de vencer rampas	com carga / sem carga	%	8 / 15
Motor Eléctrico	5.9	Tempo de aceleração (percurso 10m)	com carga / sem carga	s	6,9 / 5,7
	5.10	Freio de serviço			regenerativo
	5.11	Freio de estacionamento			eletromagnético
	6.1	Motor de tração, regime S2 = 60 min		kW	2,8
Outros	6.2	Motor de elevação, regime S3 = 15%		kW	2,2
	6.4	Voltagem da bateria, capacidade nominal K <sub>8</sub>		V/Ah	ver tabela 1
	6.5	Peso da bateria +/- 5% (dependendo do fabricante)		Kg	ver tabela 1
Outros	8.1	Controle de direção			Eléctrico
	8.4	Nível de ruído à altura dos ouvidos do operador		dB (A)	65

<sup>1)</sup> Medidas para garfos de 1150mm.

<sup>2)</sup> Cálculo considerando garfos 1150mm e operador 60kg.

<sup>3)</sup> A largura do corredor Ast inclui uma folga de operação de 200mm.

<sup>4)</sup> Cálculo considerado com bateria 324Ah.

<sup>5)</sup> Padrão rodas "Tandem" com abertura sobre garfos de 560mm: ø85x85mm.

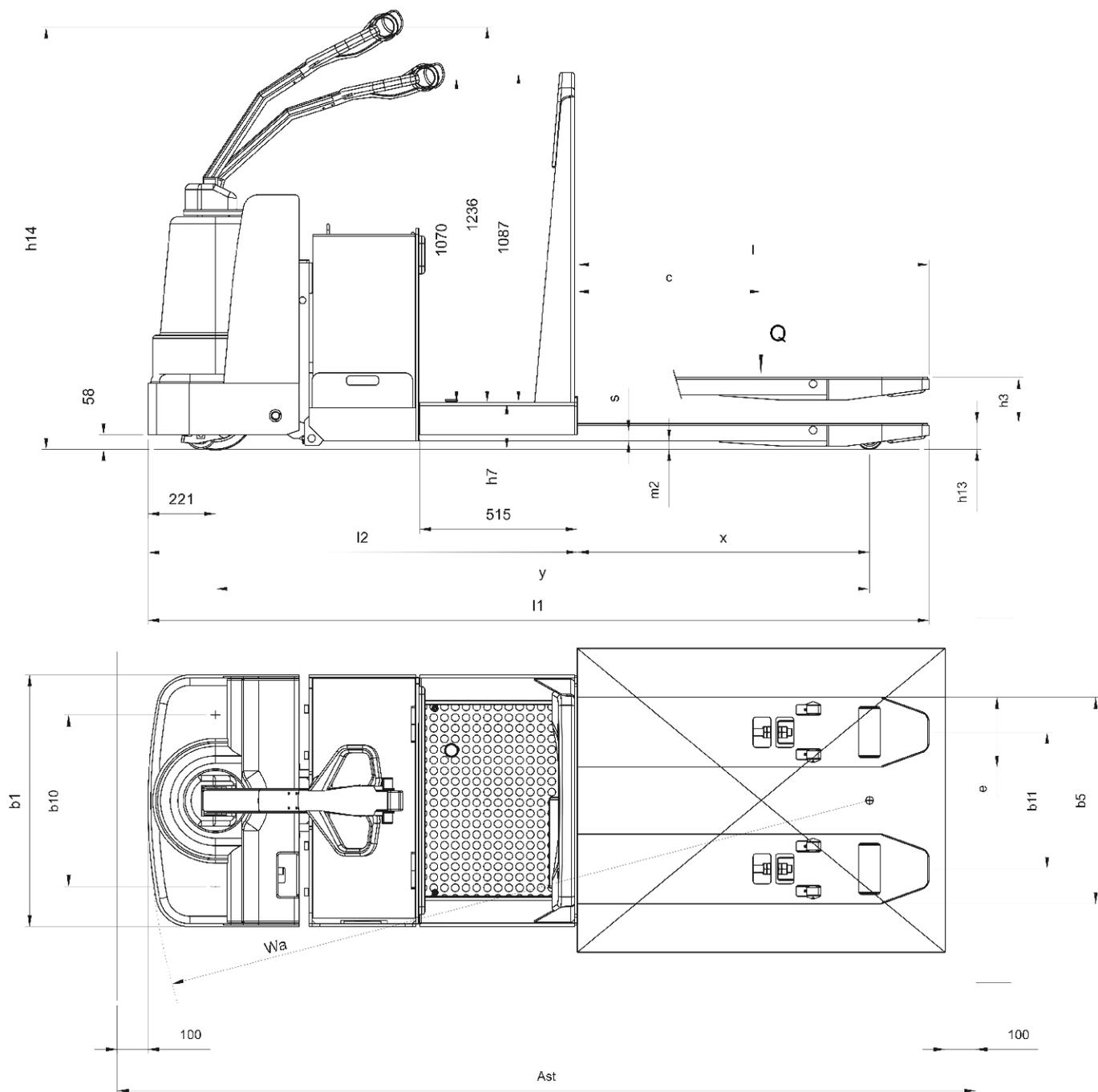
<sup>6)</sup> Dimensões dos garfos com abertura sobre garfos de 560mm: 55x180x1150mm.

<sup>7)</sup> Capacidade de carga nominal de 2000kg com abertura sobre garfos de 560mm.

Tabela 1 - Características da bateria

	Capacidade (Ah)	tensão (Volt)	peso (kg)	dimensões (comp/larg/altura)
	324	24	315	790 / 333 / 590
	480	24	410	790 / 333 / 590

k<sub>8</sub> - Regime de descarga de 8 horas.



## Acessórios

- Carregador  
 • Carregador 24V trifásico.  
 Obs.: Corrente (A) de acordo com o valor em Ah da Bateria.  
 Fornecido com cabo e tomada para conexão na bateria.



- Bateria  
 • Bateria Tracionária 324Ah ou 480Ah.  
 • Fornecida com tomada para conexão na máquina e/ou carregador.



- Carrinho de bateria.



- Estrado para bateria e suporte do carregador.  
 Estrado duplo, individual ou triplo (foto) com ou sem suporte para carregador.



A selecionadora horizontal KMSX foi desenvolvida pela STILL Brasil para atender de maneira fácil e econômica as necessidades de separação de cargas fracionadas e movimentação horizontal até 2750kg em distâncias médias e longas. As principais características da KMSX são:

#### Design

Selecionadora horizontal com operador em pé a bordo.  
Design moderno e funcional, com ênfase nos aspectos ergonômicos e de segurança que fazem deste equipamento uma solução versátil para a movimentação horizontal de cargas fracionadas.  
Possui porta-documentos.  
Dotada de revestimento para proteção de costas e joelhos.  
Piso anti-stress.

#### Suspensão

As rodas de apoio com molas são de fácil ajuste e ajudam a garantir a estabilidade do equipamento.

#### Tração

Potente e econômica, devido ao seu sistema de tração com motor de 2,8 kW com tecnologia de última geração em controle AC trifásico.  
Excelente performance graças ao seu controlador AC trifásico que possibilita partida suave e aceleração até a máxima velocidade independente da carga nos garfos, o que proporciona melhor dirigibilidade e segurança até para as cargas mais sensíveis e ainda gerando uma economia de 25% comparado com as máquinas de mesma capacidade.  
Frenagem regenerativa.  
Sistema *anti-rollback* evita que, quando houver a partida em rampa, a máquina desça involuntariamente.  
Sistema *ramp start* que confere à KMSX um maior torque inicial, especialmente em rampas.

#### Direção

Com operação precisa, permitindo executar manobras nos espaços mais reduzidos.

#### Hidráulica

Sistema composto de motor de 2,2kW, bomba de engrenagens, tanque, válvula solenóide e válvula de limitação de pressão de elevação integrados. Este potente sistema hidráulico provê uma elevação mesmo com carga nominal em um curto espaço de tempo, gerando alta produtividade.

#### Timão

A cabeça do timão é fabricada de plástico de alta resistência ao impacto.  
Layout dos controles ergonômico e simples. Concentra os controles de elevação, descida, aceleração e buzina, permitindo uma operação fácil com apenas uma das mãos.

#### Freios

Sistema de freio magnético acionado através do botão no piso. Esta propriedade permite maior agilidade de operação além de grande segurança.  
Frenagem regenerativa - devido à características do controlador o motor AC atua como um gerador regenerando energia durante a frenagem e reversão.  
Durante a partida em rampa ou parada, o controlador irá detectar qualquer movimento não intencional e irá ativar o freio eletromagnético.

#### Painel

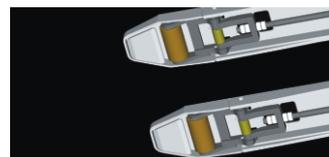
De fácil visualização, integrando em um único instrumento o marcador de descarga da bateria e o horímetro.

#### Bateria

Facilidade e rapidez na troca de bateria que desliza por uma saída lateral.

#### Opcionais

Carrinho suporte de bateria;  
Modificação para trabalho em frigorífico;  
Alarme sonoro de movimentação;  
Rodas de carga Tandem;  
Chave-senha;  
Plataforma de elevação do operador de 1000 mm.



**STILL**

Rua General Izidoro Dias Lopes, 141 - Vila Paulicéia

09687-100 - S. B. Campo - SP

Tel.: (11) 4066-8157

e-mail: [comercial@still.com.br](mailto:comercial@still.com.br)

[www.still.com.br](http://www.still.com.br)



Encontre o representante mais perto de você.  
Para os estados de SP, MG e SC a busca pode ser por região ou bairro.